



**McWANE  
DUCTILE**

**IRON STRONG**

McWaneDuctile.com

# FICHE CONSEIL

## PROPRIÉTÉS DES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ SPÉCIAUX

Les propriétés des joints d'étanchéité spéciaux pour les tuyaux en fonte ductile, vannes et raccords sont énumérées ci-dessous. Contactez votre représentant local pour toute question concernant votre projet d'aqueduc ou votre application spéciale. Assurez-vous de consulter le blogue Iron Strong de McWane Ductile pour plus d'informations utiles sur les joints d'étanchéité et les autres produits au [mcwaneductile.com/blog/](http://mcwaneductile.com/blog/).

Désignation ANSI/ASTM	CR	EPDM	FKM	NBR	SBR
<b>Nom usuel</b>	Chloroprène (Néoprène)	EPDM (Éthylène - Propylène- Diène Monomère)	Viton® Flourel® (Fluorocarbone)	Acrylonitrile butadiène (Nitrile)	Styrène Butadiène
<b>Temp. minimale:</b>	-30° F	-40° F	-10° F	-30° F	-30° F
<b>* Temp. max. Eau &amp; égout Emboit. &amp; J.M.:</b>	200° F	212° F	212° F	150° F	150° F
<b>* Temp. Max. Air Emboit. &amp; J.M.:</b>	Emboit.: 180° F J. mécan.: 150° F	Emboit.: 200° F J. mécan.: 150° F	Emboit.: 300° F J. mécan.: 300° F	Emboit.: 150° F J. mécan.: 125° F	Emboit.: 150° F J. mécan.: 125° F
<b>Abrasion:</b>	Très bonne- Excellente	Bonne - Excellente	Bonne	Bonne - Excellente	Excellente
<b>Adhésion:</b>	Excellente	Bonne - Excellente	Acceptable - Bonne	Excellente	Excellente
<b>Propriétés générales:</b>	Bonne résistance aux intempéries, Retardateur de flamme. Résistance modérée aux fluides à base de pétrole.	Excellente résistance à l'ozone, aux produits chimiques et au vieillissement. Mauvaise résistance aux fluides à base de pétrole.	Excellente résistance à l'huile et à l'air à basse et haute température. Très bonne résistance chimique.	Excellente résistance aux fluides à base de pétrole.	Excellente résistance à l'eau et faible absorption d'eau. Excellente élongation.
<b>Résistant à:</b>	Produits chimiques et acides modérés, ozone, huiles, gras, graisses, de nombreuses huiles et solvants.	Huiles animales et végétales, ozone, produits chimiques forts et oxydants.	Tous les hydrocarbures aliphatiques, aromatiques et halogénés, acides, huiles animales et végétales.	De nombreux hydrocarbures, gras, huiles, graisses, fluides hydrauliques, produits chimiques.	Eau douce, eaux usées, eau salée, eaux pluviales et eaux usées sanitaires.
<b>Attaqué par:</b>	Acides oxydants forts, esters, cétones, hydrocarbures chlorés aromatiques et nitrés.	Huiles minérales et solvants, hydrocarbures aromatiques.	Cétones, esters à bas poids moléculaire et composés nitrés.	Ozone (sauf mélanges PVC), cétones, esters, aldéhydes, hydrocarbures chlorés et nitrés.	Plusieurs solvants, huiles et acides concentrés.

\* Les plages de température et les capacités de résistance varient selon les applications d'eau, d'égout et d'air et les formulations de composés individuelles. Ce document, y compris les températures de service maximales indiquées ci-dessus, est destiné à fournir des lignes directrices générales pour ces matériaux. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter votre représentant local.

**Références:** Ductile Iron Pipe Research Association (DIPRA), Specification Rubber, Inc., et S&B Technical Products.



For Generations

McWane Ductile est une division de McWane inc.

rév. mars 2024

REJOIGNEZ-NOUS SUR   