

DOS & DONT'S OF JOINT ASSEMBLY WITH SURE STOP 350® GASKET

DO IT RIGHT - WATER TIGHT!

McWane Ductile's Sure Stop 350® Gaskets are boltless, allowing quick, simple installation without special wrenches or tools and provide instant and easy joint restraint for Tyton Joint® pipe. To ensure proper joint assembly, follow these 7 basic steps.



1. BELL CLEANING

Thoroughly clean out the bell. Remove all foreign matter, dirt, sand, mud, ice, or excess paint or lining. Use a damp cloth. For caked-on debris, use a wire brush or chisel and flush with water.



2. PLAIN-END PREP

Clean the plain-end removing any dirt, foreign matter, or excess paint. On a field-cut, bevel the plain-end and smooth any sharp edges that might damage the gasket.



3. GASKET INSERTION

Form a V-shape in the gasket. One loop for sizes 3"- 18"; two loops for sizes 20"- 24". Insert the gasket in its recess inside the bell, with the large end of the gasket entering first. Make sure the gasket faces in the correct direction and is properly seated. **NOTE:** Take a moment to double-check your work during this step.



4. LUBRICATION

Apply a generous coating of lubricant to the inside surface of the installed gasket just before joint assembly. Make certain the entire inner surface of the gasket is coated. Also, coat the plain-end of the adjoining pipe back to the home lines.



5. JOINING

Center the bevel of the plain-end with the inner surface of the Sure Stop Gasket. Maintain straight alignment until the pipe is fully homed. **DO NOT** move/wiggle the pipe side to side or up and down during assembly. **NOTE:** Additional force is required when assembling restraint gasket joints compared to standard Tyton® gaskets.

Do NOT "Wiggle" Pipe



Continued on reverse side...

DOS & DON'TS OF JOINT ASSEMBLY WITH SURE STOP® GASKET...CONTINUED

6. DEFLECTION

Deflection may be obtained after the joint is assembled.

| SIZE INCHES | RATING PSI | DEFLECTION DEGREES |
|-------------|------------|--------------------|
| 3 | 350 | 5 |
| 4 | 350 | 5 |
| 6 | 350 | 5 |
| 8 | 350 | 5 |
| 10 | 350 | 5 |
| 12 | 350 | 5 |
| 14 | 350 | 5 |
| 16 | 350 | 4 |
| 18 | 350 | 4 |
| 20 | 350 | 2.5 |
| 24 | 350 | 2.5 |



7. VERIFY ASSEMBLY

Use a feeler gauge to verify a properly assembled joint.



8. VIEW INSTRUCTIONAL VIDEO

Using a mobile device, scan QR code to view a step-by-step gasket installation video.

ADDITIONAL APPLICATION NOTES:

- DO NOT reuse Sure Stop Gaskets. They may have been damaged during any previous installation or during removal.
- DO NOT use Sure Stop Gaskets to conduct electricity through the pipe joint.
- DO NOT use Sure Stop Gaskets in above-ground applications.
- DO NOT use Sure Stop Gaskets with thick coating on the pipe exterior.
- DO NOT just push pipe through a straight casing. The most reliable method is a concurrent PUSH and PULL. PUSH to drive the pipe, PULL to keep the pipe straight and avoid detrimental snaking of the pipeline.
- BE SURE to visit McWaneDuctile.com/blog and subscribe to the McWane Ductile YouTube channel for helpful articles and videos on Sure Stop Gaskets and other products and services.
- BE SURE to contact your local McWane Ductile sales representative for assistance with your water or wastewater project.



POCKET ENGINEER

Available for **iOS + Android**
or online at pe.mcwane.com

CONNECT WITH US ON



NEW JERSEY

183 Sitgreaves St.
Phillipsburg, NJ 08865
908-454-1161

OHIO

2266 S. 6th St.
Coshocton, OH 43812
740-622-6651

UTAH

1401 E. 2000 South
Provo, UT 84606
801-373-6910



CANADA

1757 Burlington St. East
Hamilton, ON L8H-3L5
905-547-3251

QUÉ HACER Y NO HACER DURANTE EL ENSAMBLE DE JUNTAS EMPAQUES SURE STOP 350®

HÁGALO BIEN, HERMÉTICAMENTE.

Los empaques Sure Stop 350® de McWane Ductile no necesitan pernos, lo que permite una instalación rápida y sencilla sin llaves ni herramientas especiales y proporciona una sujeción de juntas instantánea y fácil para la tubería rotulada Tyton®. Para asegurar un ensamble de juntas adecuado, siga estos 7 pasos básicos.



LIMPIEZA DE CAMPANA

Limpié a fondo la campana. Elimine todo material extraño, suciedad, arena, lodo, hielo o exceso de pintura o revestimiento. Utilice un paño húmedo. Para residuos adheridos, use un cepillo de alambre o un cincel y enjuague con agua.



PREPARACIÓN DEL EXTREMO LISO

Limpié el extremo liso eliminando la suciedad, las materias extrañas o el exceso de pintura. En un corte de campo, haga un cono del extremo liso y alise cualquier borde afilado que pueda dañar el empaque.



INSERTAR EMPAQUE

Forme una V en el empaque. Una vuelta para tamaños de 3 in a 18 in, dos vueltas para tamaños de 20 in a 24 in. Inserte el empaque en su cavidad dentro de la campana y asegure que el extremo grande del empaque entre primero. Asegúrese de que el empaque se oriente en la dirección correcta y esté bien asentado.

NOTA: Tome unos minutos para volver a verificar su trabajo durante este paso.



LUBRICACIÓN

Aplique un revestimiento generoso de lubricante a la superficie interior del empaque instalado justo antes del ensamble de juntas. Asegúrese de que toda la superficie interna del empaque tenga revestimiento. Además, cubra el extremo liso de la tubería contigua hasta las líneas de inicio.



JUNTA

Centre el cono del extremo liso con la superficie interior del empaque Sure Stop. Mantenga la alineación recta hasta que la tubería esté completamente en su lugar.

NO mueva/tuerza la tubería / de lado a lado o de arriba abajo durante el ensamble.

NOTA: Se requiere fuerza adicional cuando se ensamban empaques de juntas restringidas en comparación con los empaques Tyton® estándar.

No "tuerza" la tubería



Continúa en el reverso...

QUÉ HACER Y NO HACER DURANTE EL ENSAMBLE DE JUNTAS, CON EL EMPAQUE Sure stop® ...CONTINUACIÓN

6. DESVIACIÓN

La desviación se puede obtener después de ensamblar el empaque.

| PULGADAS DE TAMAÑO | RANGO DE PSI | GRADOS DE DESVIACIÓN |
|--------------------|--------------|----------------------|
| 3 | 350 | 5 |
| 4 | 350 | 5 |
| 6 | 350 | 5 |
| 8 | 350 | 5 |
| 10 | 350 | 5 |
| 12 | 350 | 5 |
| 14 | 350 | 5 |
| 16 | 350 | 4 |
| 18 | 350 | 4 |
| 20 | 350 | 2.5 |
| 24 | 350 | 2.5 |



7. VERIFICAR ENSAMBLE

Utilice una galga de medición de espesores para verificar que la junta esté bien ensamblada.



8. VER VIDEO DE INSTRUCCIONES

Con un dispositivo móvil, escanee el código QR para ver un video con cada paso sobre la instalación de empaques.

NOTAS DE APLICACIÓN ADICIONALES:

- NO vuelva a usar los empaques Sure Stop. Es posible que se hayan dañado durante cualquier instalación anterior o durante la extracción.
- NO utilice los empaques Sure Stop para conducir electricidad a través de la junta de la tubería.
- NO utilice los empaques Sure Stop en tuberías instaladas exteriormente.
- NO utilice los empaques Sure Stop con revestimiento grueso en el exterior de la tubería.
- NO empuje simplemente la tubería a través de un revestimiento recto. El método más confiable es EMPUJAR y TIRAR de manera concurrente. EMPUJE para impulsar la tubería, TIRE para mantener la tubería recta y evitar que la tubería se deforme y perjudique.
- ASEGÚRESE de visitar McWaneDuctile.com/blog y suscribirse al canal de YouTube de McWane Ductile para obtener artículos y videos útiles sobre los empaques Sure Stop y otros productos y servicios.
- ASEGÚRESE de comunicarse con su representante de ventas local de McWane Ductile para obtener ayuda con su proyecto de aguas o aguas residuales.



POCKET ENGINEER

Disponible para iOS y Android o en línea en pe.mcwane.com

CONÉCTESE CON NOSOTROS EN



NUEVA JERSEY

183 Sitgreaves St.
Phillipsburg, NJ 08865
908-454-1161

OHIO

2266 S. 6th St.
Coshocton, OH 43812
740-622-6651

UTAH

1401 E. 2000 South
Provo, UT 84606
801-373-6910



CANADÁ

1757 Burlington St. East
Hamilton, ON L8H-3L5
905-547-3251