McWANE DUCTILE | IRON STRONG

QUÉ HACER Y QUÉ NO HACER DURANTE EL ENSAMBLE DE JUNTAS CON EMPAQUES SURE STOP 350®

McWaneDuctile.com

HÁGALO BIEN , HERMÉTICAMENTE.

Los empaques Sure Stop 350® de McWane Ductile no necesitan pernos, lo que permite una instalación rápida y sencilla sin llaves ni herramientas especiales y proporciona una sujeción de juntas instantánea y fácil para la tubería rotulada Tyton Joint®. Para asegurar un ensamble de juntas adecuado, siga estos 7 pasos básicos.

LIMPIEZA DE CAMPANA

Limpie a fondo la campana. Elimine todo material extraño, suciedad, arena, lodo, hielo o exceso de pintura o revestimiento. Utilice un paño húmedo. Para residuos adheridos, use un cepillo de alambre o un cincel y enjuague con agua.

PREPARACIÓN DEL EXTREMO LISO

Limpie el extremo liso eliminando la suciedad, las materias extrañas o el exceso de pintura. En un corte de campo, bisele el extremo liso y alise cualquier borde afilado que pueda dañar el empaque.

INSERTAR EMPAQUE

Forme una V en el empaque. Un pliegue para tamaños de 3 in a 18 in, dos pliegues para tamaños de 20 in a 24 in. Inserte el empaque en su cavidad dentro de la campana y asegure que el extremo grande del empaque entre primero. Asegúrese de que el empaque se oriente en la dirección correcta y esté bien asentado. **NOTA:** Tome unos minutos para volver a verificar su trabajo durante este paso.

LUBRICACIÓN

Aplique un revestimiento generoso de lubricante aprobado por el fabricante a la superficie interior del empaque instalado justo antes del ensamble de juntas. Asegúrese de que toda la superficie interna del empaque tenga revestimiento. Además, cubra el extremo liso de la tubería contigua hasta las líneas de inserción.
NOTA: Utilice únicamente lubricantes según lo suministrado o aprobado por el fabricante. *Los lubricantes aprobados actualmente que proporciona McWane Ductile incluyen el Phoenix XL-27 y el Black Swan.*

JUNTA

Alinee en el centro el ángulo biselado del extremo liso con la superficie interior del empaque Sure Stop. Mantenga la alineación recta hasta que la tubería esté completamente en su lugar. **NO** debe mover/desalinear la tubería de lado a lado o de arriba abajo durante el ensamblado.
NOTA: Se requiere fuerza adicional cuando se ensamblan juntas de empaque restringidas en comparación con los empaques estándar Tyton®.

NO desalinee la tubería

Continúa en el reverso...

QUÉ HACER Y NO HACER DURANTE EL ENSAMBLE DE JUNTAS CON EL EMPAQUE SURE STOP®...CONTINUACIÓN

6. PREDESVIACIÓN

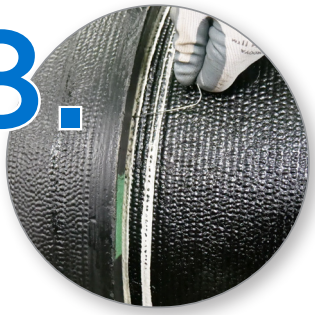
Después de insertar la tubería, tome la desviación de la tubería si es necesario mientras tira simultáneamente de la tubería para eliminar la holgura y enganchar los dientes del empaque.

7. DESVIACIÓN

La desviación se puede obtener después de ensamblar la junta.

TAMAÑO EN PULGADAS	CLASIFICACIÓN EN PSI	GRADOS DE DESVIACIÓN
3	350	5
4	350	5
6	350	5
8	350	5
10	350	5
12	350	5
14	350	5
16	350	4
18	350	4
20	350	2.5
24	350	2.5

8.



VERIFICAR ENSAMBLE

Utilice una galga de medición de espesores para verificar que la junta esté bien ensamblada.

9.

VER VIDEO DE INSTRUCCIONES

Con un dispositivo móvil, escanee el código QR para ver un video con cada paso sobre la instalación de empaques.

NOTAS DE APLICACIÓN ADICIONALES:

- NO vuelva a usar los empaques Sure Stop. Es posible que se hayan dañado durante cualquier instalación anterior o durante la extracción.
- NO utilice los empaques Sure Stop para conducir electricidad a través de la junta de la tubería.
- NO utilice los empaques Sure Stop en tuberías instaladas exteriormente.
- NO utilice los empaques Sure Stop con revestimiento grueso en el exterior de la tubería.
- NO empuje simplemente la tubería a través de una camisa de inserción. El método más confiable es EMPUJAR y TIRAR de manera simultánea. EMPUJE para impulsar la tubería, TIRE para mantener la tubería recta y evitar que la tubería se deforme y perjudique.
- ASEGÚRESE de visitar McWaneDuctile.com/blog y suscribirse al canal de YouTube de McWane Ductile para obtener artículos y videos útiles sobre los empaques Sure Stop y otros productos y servicios.
- ASEGÚRESE de comunicarse con su representante de ventas local de McWane Ductile para obtener ayuda con su proyecto de aguas o aguas residuales.

POCKET ENGINEER
Disponible para **iOS y Android**
o en línea en **pe.mcwane.com**

CONNECT WITH US ON

McWANE DUCTILE

NUEVA JERSEY
183 Sitgreaves St.
Phillipsburg, NJ 08865
908-454-1161

OHIO
2266 S. 6th St.
Coshocton, OH 43812
740-622-6651

UTAH
1401 E. 2000 South
Provo, UT 84606
801-373-6910

McWaneDuctile.com

CANADA PIPE

CANADÁ
55 Frid St. Unit #1
Hamilton, ON, L8P 4M3
905-547-3251

CanadaPipe.com

Rev. de julio de 2025