



**IRON STRONG**

McWaneDuctile.com

A close-up photograph of a ductile iron pipe flange with a gasket. The gasket is a dark, textured material with a series of raised, rectangular segments around the inner edge of the flange. The pipe is dark and appears to be made of cast iron. The background is a gradient of blue and white.

**JOINT  
D'ÉTANCHÉITÉ  
SURE STOP 350<sup>MD</sup>  
3 À 24 POUCES**



McWane Ductile est une division de McWane inc.

**For Generations**

# JOINT D'ÉTANCHÉITÉ SURE STOP 350<sup>MD</sup> POUR TUYAU EN FONTE DUCTILE À JOINT À EMBOÎTEMENT TYTON<sup>MD</sup> DE MCWANE DUCTILE

Les joints Sure Stop 350<sup>MD</sup> avec dispositif de retenue sont disponibles en diamètres de 3 à 24 pouces et permettent un raccordement instantané et facile pour les tuyaux à joint à emboîtement Tyton<sup>MD</sup>.

Les joints Sure Stop 350 sont conçus pour une pression de fonctionnement de 350 psi avec un facteur de sécurité de 2 pour 1, et permettent jusqu'à 5 degrés de déflexion à chaque joint. Les joints Sure Stop 350 de McWane Ductile ne requièrent aucuns

boulons, ce qui permet une installation rapide et simple, sans clés ni outils spéciaux. Ils sont classés UL (Underwriters Laboratories/UL Listed) et homologués FM Approved. Les joints Sure Stop 350 de McWane Ductile sont

disponibles en divers composés, y compris le caoutchouc SBR standard, le néoprène, l'EPDM, le nitrile et le Viton. Prière de contacter le représentant de votre région pour plus d'information.

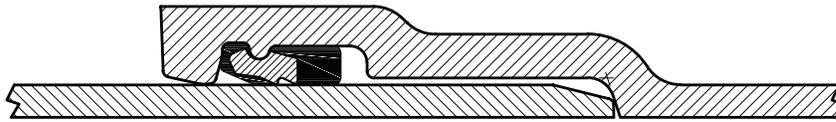


## NOTES

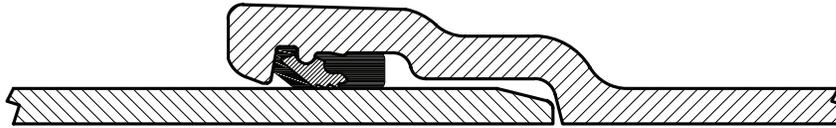
1. Pour les réseaux en fonte ductile utilisant des tuyaux à joint Tyton, des vannes et des raccords fabriqués selon les spécifications de l'AWWA.
2. Lors d'un assemblage par temps froid, maintenez la température du joint d'étanchéité au-dessus de 4 °C (40 °F).
3. La cloche recevant le joint doit être propre et exempte de débris ou de corrosion importante.
4. Le joint doit être correctement installé dans l'évidement de la cloche.
5. Gardez le tuyau et le joint alignés pendant l'assemblage. Si l'installation est faite hors alignement, le joint pourrait être poussé hors de sa position, ce qui entraînerait un risque de fuite ou d'autres défaillances.
6. Si une déflexion est souhaitée au niveau du joint, positionnez-le selon l'angle désiré avant l'insertion complète.
7. Un certain allongement du joint se produira lors de la mise sous pression. Pour éviter cela, appliquez une traction sur le tuyau inséré après l'assemblage pour «faire mordre» les dents en acier inoxydable dans celui-ci.
8. Une fois assemblé, le joint peut être démonté à l'aide de cales en acier.
9. Lorsqu'un tuyau coupé est utilisé, vous devez suivre les étapes suivantes.
  - a. Assurez-vous que le bout uni est correctement biseauté.
  - b. Marquez la profondeur du joint sur le bout uni. Utilisez ce repère pour confirmer que le bout uni est complètement inséré.
  - c. Assurez-vous que le tuyau respecte les tolérances dimensionnelles requises.
10. Ne réutilisez pas les joints Sure Stop 350, car ils peuvent avoir été endommagés lors d'une installation précédente ou lors du désassemblage.
11. N'utilisez pas les joints Sure Stop 350 pour conduire l'électricité à travers le joint de tuyau, car ils pourraient être endommagés et céder.
12. N'utilisez pas les joints Sure Stop 350 pour des applications hors sol.
13. N'utilisez pas de joints Sure Stop 350 si le tuyau comporte un revêtement extérieur épais.
14. Si les joints d'étanchéité Sure Stop 350 sont utilisés pour une insertion dans une gaine d'acier, vous devez tirer le tuyau dans la gaine. Ne poussez pas le tuyau.

# DÉTAILS DE LA CLOCHE

3 À 12 PO



14 À 24 PO



# DÉTAILS ET DIMENSIONS

DIAMÈTRE (PO)	PRESSION NOMINALE (PSI)	DÉFLEXION (DEGRÉS)
3	350	5
4	350	5
6	350	5
8	350	5
10	350	5
12	350	5
14	350	4
16	350	4
18	350	4
20	350	2,5
24	350	2,5

Les joints d'étanchéité Sure Stop 350<sup>MD</sup> sont disponibles en diamètres de 3 à 24 pouces. Avec une pression nominale de 350 psi, ils respecteront ou dépasseront les capacités des tuyaux, vannes et raccords en fonte ductile.

Les joints d'étanchéité Sure Stop 350<sup>MD</sup> sont approuvés NSF 61, classés UL et homologués FM Approved.

Pression nominale FM : 3 à 16 po = 250 psi | 18 à 24 po = 200 psi

DIAMÈTRE NOMINAL (PO)	CIRCONFÉRENCE DU TUYAU		DIAMÈTRE DU TUYAU	
	MIN. (PO)	MAX. (PO)	MIN. (PO)	MAX. (PO)
3	12 1/4	12 5/8	3,90	4,02
4	14 29/32	15 9/32	4,74	4,86
6	21 1/2	21 7/8	6,84	6,96
8	28 1/4	28 5/8	8,99	9,11
10	34 11/16	35 1/16	11,04	11,16
12	41 9/32	41 21/32	13,14	13,26
14	47 13/16	48 7/32	15,22	15,35
16	54 13/32	54 13/16	17,32	17,45
18	61	61 13/32	19,42	19,55
20	67 19/32	68	21,52	21,65
24	80 13/16	81 7/32	25,72	25,85

# COMPATIBILITÉ

Le joint d'étanchéité Sure Stop 350<sup>MD</sup> de McWane Ductile est conçu pour être utilisé avec les tuyaux en fonte ductile à joint à emboîtement Tyton fabriqués par McWane Ductile conformes à la plus récente version des produits sous licence de Tyton Joint. Les joints Sure Stop 350 peuvent également être utilisés dans tout autre joint à emboîtement Tyton, à condition qu'ils soient conformes aux derniers

dessins et paramètres. Les joints Sure Stop 350 ne sont pas garantis pour une utilisation avec d'autres produits ou joints à emboîtement non homologués. De plus, les joints non fournis par McWane Ductile, qu'ils soient avec ou sans dispositif de retenue, ne sont pas garantis pour une utilisation avec les produits McWane Ductile.

## NORMES APPLICABLES AUX TUYAUX ET RACCORDS EN FONTE DUCTILE

<b>ÉPAISSEUR DE CONCEPTION POUR TUYAUX EN FONTE DUCTILE</b>	ANSI/AWWA C150/A21.50
<b>TUYAU EN FONTE DUCTILE POUR EAU ET AUTRES LIQUIDES</b>	ANSI/AWWA C151/A21.51, FEDERAL WWP421D, GRADE C
<b>TUYAU EN FONTE DUCTILE POUR ÉCOULEMENT GRAVITAIRE</b>	ANSI/ASTM A746
<b>RACCORDS EN FONTE DUCTILE POUR EAU ET AUTRES LIQUIDES (3 à 36 po)</b>	ANSI/ASTM A746
<b>RACCORDS COMPACTS EN FONTE DUCTILE (3 à 24 po)</b>	ANSI/AWWA C153/A21.53
<b>RACCORDS À BRIDES</b>	ANSI/AWWA C110/A21.10, ANSI B16.1
<b>TUYAU EN FONTE DUCTILE AVEC BRIDES FILETÉES</b>	ANSI/AWWA C115/21.15
<b>REVÊTEMENTS INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS</b>	
Scellant	ANSI/AWWA C151/A21.51, ANSI/AWWA C110/A21.10, ANSI/AWWA C153/A21.53
Revêtement en mortier de ciment	ANSI/AWWA C104/A21.4
Revêtements époxydiques intérieurs et extérieurs variés	MANUFACTURER'S STANDARD
Gaine en polyéthylène	ANSI/AWWA C105/A21.5
<b>JOINTS – TUYAUX ET RACCORDS</b>	
Joint en caoutchouc à emboîtement et mécaniques	ANSI/AWWA C111/A21.11, FEDERAL WWP421D
À brides	ANSI/AWWA C115/A21.15, ANSI B16.1
Rainurés et épaulés	ANSI/AWWA C606
<b>FILETS DE TUYAU</b>	ANSI B2.1
<b>INSTALLATION</b>	ANSI/AWWA C600

Tyton<sup>MD</sup> et Joint Tyton<sup>MD</sup> sont des marques déposées de US Pipe and Foundry.



### POCKET ENGINEER

Disponible pour iOS et Android ou en ligne à [pe.mcwane.com](http://pe.mcwane.com)

REJOIGNEZ-NOUS SUR



[mcwaneductile.com](http://mcwaneductile.com)

#### NEW JERSEY

183 Sitgreaves St.  
Phillipsburg, NJ 08865  
908-454-1161

#### OHIO

2266 S. 6th St.  
Coshocton, OH 43812  
740-622-6651

#### UTAH

1401 E. 2000 South  
Provo, UT 84606  
801-373-6910



[canadapipe.com](http://canadapipe.com)

#### CANADA

55, rue Frid, bureau 1  
Hamilton (Ontario) L8P 4M3  
905-547-3251

rév. juin 2021